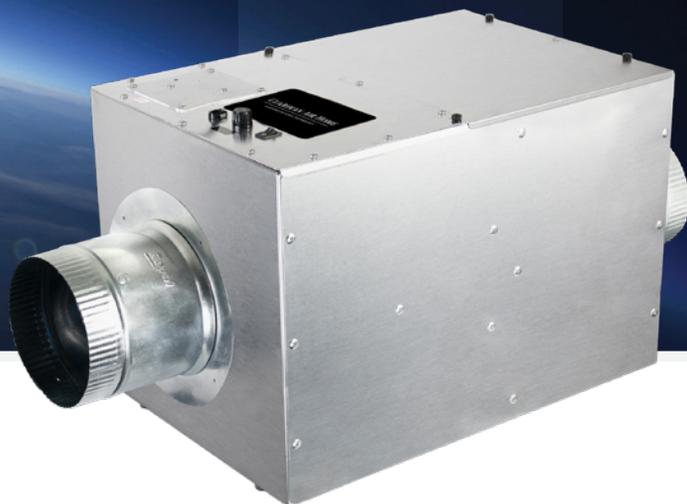


GUARDIAN AIR HOME

A BEYOND BY AERUS TECHNOLOGY



AVANTAGES

- Notre technologie exclusive ActivePure® avec la mention Certified Space Technology™ élimine plus de 99 % des contaminants sur les surfaces et dans l'air
- Crée des espaces intérieurs sains et purs sans utiliser d'ozone
- Nettoie l'air et les surfaces 24 h/24, même lorsque le système CVC n'est pas activé
- Réduit les contaminants présents dans l'air et les allergènes qui peuvent déclencher des symptômes d'asthme et d'allergie
- Purifie l'air et les surfaces, élimine les COV, la fumée et les odeurs
- Protection du système de chauffage et de climatisation contre une accumulation de poussière potentiellement nuisible

FONCTIONNEMENT

- Installé directement sur les conduits du système CVC afin de nettoyer et purifier les surfaces et l'air qui traverse le système
- Notre technologie exclusive ActivePure® utilise des ondes lumineuses et un procédé catalytique pour produire des ions superoxydes et des peroxydes d'hydrogène qui éliminent les contaminants sur les surfaces et dans l'air
- Contient une lampe à UVC à haute intensité qui utilise les mêmes propriétés d'oxydation et d'ionisation de la lumière que celles de la lumière naturelle du soleil
- La technologie Certified Space Technology protège et purifie l'environnement qui vous entoure
- La technologie ActivePure® a été testée par des laboratoires indépendants et prouvée efficace contre les bactéries, les virus, les moisissures et les champignons sur les surfaces et dans l'air

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

- Utilise notre technologie exclusive ActivePure® pour traiter efficacement les surfaces exposées et l'air intérieur
- Le procédé de filtration en 3 étapes nettoie jusqu'à 3000 pi² (93 m²)
 - Préfiltre** – Élimine les plus grosses particules de l'air
 - Charbon** – Élimine les substances chimiques et odeurs de l'air
 - Filtres HEPA** – Captent 99,97 % des particules d'une taille de 0,3 micron ou plus.

SPÉCIFICATIONS :

Guardian Air Home	00700 Modèle F193B Respecte les lois californiennes de limitation d'émissions d'ozone. Certification CARB.
Électrique	Tension d'alimentation 120 VCA Consommation d'électricité 0,9 A; 96 W
Mécanique	Débit d'air : 300 pi ³ /min
Efficacité du système de filtres HEPA	99,97 % des particules de 0,3 micron
Dimensions	13,5 po L x 13,5 po H x 19,5 po P
Collier d'admission de l'air	6 po, rond
Collier d'échappement de l'air	6 po, rond
Poids	14,35 lbs
Température de fonctionnement	(Air recyclé) 30 °F à 95 °F (-1,1 °C à 35 °C)
Couverture	Jusqu'à 3000 pi ² (93 m ²)
Garantie	Garantie limitée de 5 ans



Intronisée en 2017 au temple de la renommée des technologies spatiales

La technologie ActivePure® intégrée à l'AP500 est basée sur une variante de la technologie initialement mise au point pour la Station spatiale internationale et est reconnue comme étant la seule et unique Certified Space Technology™ (technologie certifiée pour l'espace) dans sa catégorie.

BEYOND™

BY AERUS

Nom _____

Numéro de téléphone _____

Site internet _____